



Spezial-Thermodruckerpapier von GeBE schlägt drei Fliegen mit einer Klappe.

Germering, 14. Juni 2016. Der Spezialist für individuell angepasste OEM Thermodrucker, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, etabliert jetzt ein neues, industrielles Thermopapier in seinem Sortiment. Mit drei besonderen Eigenschaften grenzt es sich deutlich ab von herkömmlichen Papieren: Es wird ohne Kern produziert, hilft also, viel Müll zu vermeiden und entspricht damit einem Umweltgedanken mit erheblicher Tragweite. Dem Gesundheitsaspekt in hochsensitiven, streng kontrollierten Umgebungen trägt es Rechnung, weil es phenol- und bisphenolfrei produziert wird. Damit kann das Spezialpapier als gesundheitsschonender eingestuft werden, als handelsübliches. Außerdem punktet es mit seiner überdurchschnittlich langen Archivierbarkeit. Entsprechend gelagert, bleibt es etwa doppelt so lange lesbar, wie viele vergleichbare Thermopapiere. GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH bietet für alle ihre Thermodrucker speziell zertifizierte Papiere an.

Umweltschutz, Gesundheitsvorteil, lange Archivierbarkeit plus ein Quäntchen Mehr

Tonnen an Müll entstehen allein durch Abermillionen weggeworfener Papierrollenkerne. Wer das neue, industrielle Thermopapier der GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH verwendet, zollt der Umwelt Respekt, denn der Papp- oder Plastikkern im Inneren der Papierrolle wird hier weggelassen. Auch wer - beispielsweise im medizinischen Bereich - den Gesundheitsaspekt im Fokus hat, entscheidet sich mit diesem Papier für das Richtige. Denn die Chemikalien Phenol und Bisphenol bleiben bei dessen Herstellung ganz aus dem Spiel, so dass es bei dauerhaftem Umgang damit weder durch Ausdünstungen noch bei Berührung zu negativen Einflüssen kommt. Zu guter Letzt: Wer Gedrucktes bis zu 10 Jahre nachweisen muss, tut hier ebenfalls einen guten Griff. Das Spezialpapier ist im Gegensatz zu handelsüblichen Standardpapieren ganze 10, statt nur 5 Jahre archivierbar.

Ganz nebenbei springt für alle Nutzer noch das Quäntchen Mehr heraus: Weil es im Inneren enger gerollt wird, minimal dünner ist und einen etwas größeren Rollendurchmesser aufweist, kommen etwa 40% mehr Papier von einer Papierrolle. Eine Papierlauflänge von etwa 13,5 statt der üblichen 9,5 Meter bedeutet also auch spürbar weniger Serviceaufwand. Weitere Informationen: [GeBE Thermopapier](#)

PRESSEINFORMATION

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: info@gebe.net URL: <http://www.gebe.net>

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker, HMI Geräte und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN 9001:2008 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm gerade im Bereich kleiner und mittlerer Serien aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte. GeBE realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffektiv bereits ab kleineren Serien.

Industrial Thermal Printer Paper from GeBE



kills three birds with one stone.

Germering, June 14th, 2016. The specialist for individually tailored OEM thermal printers, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH in Germering, Germany, now establishes a new industrial thermal paper in its product offering. Three decisive attributes make this paper stand out from the rest: In the spirit of environmental sensitivity, the paper is produced without a core, so waste is avoided. To accommodate highly sensitive and controlled medical environments, the paper is phenol and bisphenol free and can be categorized as health sensitive. This paper allows for increased storage life. Appropriately archived, it remains legible about twice as long as many comparable thermal papers. GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH offers certified paper for all GeBE thermal printers.

Environmental protection, health advantage, long term storage and a little extra

Tons of garbage originates from millions of discarded paper roll cores. Users of the new industrial thermal printer paper, from GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, show environmental sensitivity, since the paper rolls are produced without the typical plastic- or cardboard cores. With a focus on health aspects, the decision for the right paper is important. Especially in the medical field, constant exposure to chemicals through evaporation or skin contact is avoided because chemicals such as phenol and bisphenol are completely avoided in the manufacturing process.

Last but not least, this paper is a good decision for applications where documentation has to be kept for up to 10 years. Standard commercial paper offers only 5 years of archive ability.

The little extra: Because the paper is minimally thinner and rolled up just a little tighter, there is an additional 40% more paper on each roll. The total paper length is 13.5 meters instead the typical 9.5 meters, which translates into noticeably less service cost.

Additional information: [GeBE thermal paper](#)

PRESS RELEASE

Press contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Company contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15

D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0

Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: info@gebe.net

URL: <http://www.gebe.net>

About GeBE:

For decades, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, has been an established partner when it comes to microprocessor-controlled industrial in- and output devices. The GeBE product offering includes thermal printers as well as HMI devices and keyboards of various configurations. With established, DIN EN 9001:2008 certified, quality management, and many years of production expertise, GeBE has established a large OEM customer base in the small and medium series market. GeBE develops and manufactures components, as well as complete devices. Even at small production series, customer specific solutions are implemented quick, easy and cost effective.